矿物煤的氨化处理和氨化煤的肥效*

徐 瑞 薇

(中国科学院煤炭化学研究所、中国科学院土壤研究所)

矿物煤在自然界中蕴藏丰富,分布极广,将它进行氨化处理,可以得到既含有腐殖物质、又含有氮素的有机-无机肥料。

我国泥煤(又名泥炭)、褐煤和风化烟煤的资源状况,目前还未完全调查清楚,但有关的地質資料表明,相当多的地区均有泥煤和褐煤分布,有的地区储量还较多。风化烟煤的数量也很大,并将随着露天采煤业的扩大而增加。这些丰富的自然资源,由于它们一般都是灰分较高、热值低、工艺性能较差,在工业上往往不能充分利用,有些甚至成为累赘。用氨化方法将它们制成肥料,不仅可为农业生产开辟肥源,而且也可有助于解决氨水肥料的贮存和施用的问题。

在本世纪三十年代前后,曾发表过许多有关氨化泥煤制取肥料的专利, Scholl 和 Davis (美国) 采用泥煤和液氨在加压(1—300 大气压)和加热(50—300°C)的条件下进行氨化的方法,获得了含氮量高达 20% 以上的氨化泥煤^[1]。但是产品的分析结果表明,其中大部分氮素是不活泼的^[2];肥效试验结果也证明,将它们作为氮肥施用,氮素的有效性较差,经济价值不高^[3,4]。后来日本的某些研究者(如斋藤 肇^[5]等)采用常压和适当加热(从 100—300°C)的氨化条件,并在氨化同时通入空气; Драгунов 等先将泥煤进行氧化^[6]、氯化^[7]、通水蒸汽^[8]、硝化^[6]、通亚硝酸气体^[7]等预处理,然后进行氨化。这些方法虽均可在一定程度上提高全氮量和铵态氮量,但由于种种原因(如原料、成本等),其实用意义不大。苏联、波兰、法国等国的某些研究者主张采用泥煤-氨水混合的方法^[8—13],由于该法处理过程简单,产品肥效较好,目前已在某些国家获得实际应用。许多资料证明,这类有机-无机肥料不仅是氮肥,而且还具有刺激植物生长和改善土壤的物理和化学性质的性能^[9,14—16]。但是与一般化学氮肥相比,这种产品中氮素的含量不够高(大约较原煤提高 0.5~1%)。因此,继续寻求新的氨化方法,以期获得氮素的含量和有效性均较高的产品,仍然是一个十分重要而又困难的课题。

本工作的目的在于比较研究我国某些泥煤、褐煤和风化烟煤在各种氨化处理条件下(空气存在下的不同温度氨化以及湿式氨化)所得产品的性质和肥效,同时对氨化处理的化学过程作初步地探讨。

一、试验样品和氨化方法

试验样品主要是江苏省江阴县泥煤、广东省凌水县褐煤和辽宁省阜新煤矿风化烟煤;此外对吉林省蛟河县泥煤和黑龙江省桦川县泥煤也进行了某些试验。

* 本文为在李庆远教授指导下所进行的研究生论文的一部分,工作中得到文启孝同志的指导,鲍汉琛、吴奇虎等同志曾提供很多宝贵意见,戴雨珍、姜廷梅等同志曾协助部分实验工作,谨此一并致谢。

氨化处理主要采用氨气和空气的混合气体处理原煤的干式氨化方法^[5]。实验室干式氨化处理在管状炉中进行，试验装置示于图 1。每次装入粒度为 0.2 毫米的煤样 20 克；供肥效试验的氨化产品用卧式迴轉炉（轉速为 5—6 轉/分鐘）制备，每次装入煤样 2—4 公斤。氨化时同时通入空气和氨气，其体积流速分别为 5 和 10 毫升/每分鐘/每克样品。氨化温度用电热炉或煤气加热控制，氨化时间为 4 小时。氨化产品均在 50—60℃ 下烘烤 2 小时以除去殘存的氨气，并在空气中放置 24 小时后备用（干式氨化以下简称氨化）。

1. 液氨钢瓶； 2. 压缩空气钢瓶； 3. 氨和空气混合瓶； 4. 电热炉；
5. 反应管； 6. 废气吸收瓶； 7. 变阻器； 8. 温度计。

图 1 试验室煤氨化装置简图

除干式氨化法外，为了比較，也采用湿式氨化法处理样品：用 1% 稀氨水与泥煤按 1:1 的比例拌和后，于室温下堆置 3 天，然后摊开凉干即得湿式氨化产品。

二、試驗結果

（一）氨化产品的組成和性質

1. 元素組成和收率：原煤和氨化产品的元素分析按一般所采用的半微量煤的元素分析法測定，分析結果（換算为 H/C、N/C、O/C 原子比）列于表 1。

原煤在不同温度下氨化处理后，其元素組成的变化是：N/C 比值随氨化温度的提高而增大，氨化温度愈高，氮含量提高的幅度也愈大；H/C 值在 100℃ 氨化产品中呈现增加，以后随氨化温度提高而下降，后者表示产品逐渐成为更富碳的物质；O/C 随氨化温度提高而减少，这可能是由于脱水（分解水）和脱羧基等反应所致。

从氨化产品的收率来看，原煤在較低温度下进行氨化处理时，收率較高，但随着氨化温度增高，产品的收率将开始下降。不同原煤的氨化产品其收率下降的温度各不相同，泥煤約为 200℃，褐煤和风化烟煤更要高些；在相同温度（300℃）下，不同煤种其氨化产品收率下降的数值也依次为泥煤較大，褐煤次之，风化烟煤最少。产品收率的下降，反映了加热氨化过程中伴随有分解反应发生。

上述結果表明，原煤經加热氨化处理时，除了氮素含量提高以外，在温度进一步提高时，还可能发生分解和縮合等反应，从而轉变为更富碳的产物。

2. 化学組成：我們按 B. E. Раковский 等制訂的方法^[17,18]，但加以适当的簡化，測定了样品的組成成分及其中的氮素含量，結果列于表 2。

表 1 氨化产品的收率、元素组成和氮素形态

试 样	产 品 回收率 (%)	原 子 比			氮 素 形 态 (%)					
		H/C	N/C	O/C*	全 氮	铵态氮	易水解氮	难水解氮	不水解氮	有效氮/全氮
江 阴 泥 煤-1 (低地泥煤 分解程度 44%, 水分 16.95% 灰分 32.3%)										
原 煤		1.15	0.0454	0.332	3.31	0.02	0.59	1.38	1.32	18.4
湿式氨化产品	101	—	—	—	4.63	1.15	0.60	1.46	1.42	37.8
室温氨化产品	101	—	—	—	5.22	1.31	0.69	1.52	1.70	38.3
100℃氨化产品	102	1.18	0.0851	0.315	6.10	1.50	0.79	1.90	1.91	37.5
200℃氨化产品	97	0.971	0.163	0.352	11.70	1.04	2.65	3.40	4.61	31.5
300℃氨化产品	83	0.697	0.274	0.236	18.52	0.62	1.77	4.70	11.43	12.9
凌 水 褐 煤 (水分 13.70% 灰分 14.91%)										
原 煤		1.11	0.013	0.239	1.02	0	0.02	0.13	0.87	1.96
湿式氨化产品	100	—	—	—	2.63	1.14	0.05	0.11	1.33	45.3
室温氨化产品	99	—	—	—	4.10	1.60	0.34	0.36	1.80	47.3
100℃氨化产品	102	1.16	0.061	0.222	4.83	1.78	0.55	0.61	1.89	48.3
200℃氨化产品	100	0.958	0.124	0.193	9.68	0.96	2.35	2.27	4.10	34.2
300℃氨化产品	92	0.647	0.213	0.182	15.84	0.54	1.39	3.38	10.53	12.2
卓 新 风 化 烟 煤 (水分 12.36%, 灰分 13.51%)										
原 煤		0.777	0.0133	0.202	1.12	0	0.03	0.08	1.01	2.68
湿式氨化产品	100	—	—	—	2.45	1.09	0.02	0.01	1.33	45.3
室温氨化产品	100	—	—	—	4.70	1.63	0.36	0.26	2.45	42.4
100℃氨化产品	103	0.830	0.068	0.197	5.58	1.81	0.62	0.53	2.62	43.6
200℃氨化产品	100	0.715	0.121	0.155	9.73	1.10	1.20	1.87	5.56	23.6
300℃氨化产品	98	0.710	0.110	0.135	9.14	0.57	0.54	1.72	6.31	12.2

* 用减量法求得。

瀝青中氮素含量随氨化温度提高而增加,但瀝青收率则很快减少。文献上也曾指出,瀝青在空气中加热或与氨作用时,其在苯中的溶解度将降低或消失^[19]。这种现象可能是由于瀝青和氨生成的铵盐不溶于苯,或者由于氧化聚合作用而转变为难溶于苯的物质之故。

氨化产品中水溶物(泥煤)的收率和氮含量均比原煤有很大增加。显然这是由于氧化降解以及胡敏酸类物质和氨作用生成了易溶于水的物质所致。在 200℃ 氨化产品中水溶物收率最高,超过 200℃ 则可能由于分解、缩合等反应的加剧而又很快下降。

易水解物含量和半纤维素量(泥煤氨化产品中)均随氨化温度提高而减少。

胡敏酸和残留物是两个最主要的组分。前者一般随氨化温度增高而减少,氨化温度高于 200℃ 时,减少得很快;后者与此则恰恰相反,在 200℃ 以上氨化产品中均很快地增加。显然,胡敏酸量随氨化温度增高而减少,除了部分地是由于它与氨作用时形成了铵盐,从而转入到水溶物组分中以外,更主要的是当氨化温度提高时(如 200℃ 以上),由于分解和缩合等作用的加剧,它逐渐转变为在碱液中不溶的残留物所致。胡敏酸碱溶液

表 2 氨化产品的组分以及各组分中的含氮量(%)

组 分	原 煤		100°C 氨化产品		200°C 氨化产品		300°C 氨化产品	
	组 分	含氮量	组 分	含氮量	组 分	含氮量	组 分	含氮量
江 阴 泥 煤-1								
全 样 品	100	3.31	100	6.10	100	11.70	100	18.52
瀝 青	2.22	0.24	2.16	0.60	0.67	2.11	痕迹	—
水 溶 物	1.31	5.33	6.07	6.70	9.80	17.89	3.48	24.63
易水解物总量	22.4	5.02	20.60	7.55	16.40	14.20	15.20	14.00
半纤维素	5.61	—	4.87	—	2.66	—	0.31	—
胡 敏 酸	52.10	2.77	47.39	3.37	52.94	6.96	33.01	15.14
难水解物(80% H_2SO_4)	3.06	—	3.22	—	3.97	—	5.43	—
残 留 物	15.55	1.88	15.42	2.41	15.04	5.18	52.04	11.19
凌 水 褐 煤								
全 样 品	100	1.02	100	4.83	100	9.68	100	15.84
瀝 青	11.00	0.19	8.78	0.56	3.24	1.49	0.55	1.99
胡 敏 酸	55.25	1.20	51.96	2.82	35.45	6.63	5.62	10.10
残 留 物	19.39	0.66	22.72	1.41	49.96	6.52	86.83	15.21
阜 新 风 化 烟 煤								
全 样 品	100	1.12	100	5.58	100	9.73	100	9.14
胡 敏 酸	5.94	1.18	4.82	2.28	2.77	6.50	1.48	8.20
残 留 物	92.50	1.03	94.10	2.57	95.69	5.73	97.88	6.68

的光密度¹⁾随氨化温度增高而明显增加(图 2), 絮凝限度值随氨化温度增高而降低(江阴原煤、100°C、200°C、300°C 氨化产品的絮凝极限²⁾分别为 16、15、11、5 毫克当量 $BaCl_2$ /升)的事实, 就是这一点的旁证。Стадников 也指出胡敏酸加热时将发生分解而转变为不溶于碱液的残留物。

由此可见, 在氨化过程中, 一方面各组分的氮含量都随氨化温度提高而增加, 另一方面当氨化温度在 200°C 以上时, 各组分还发生了分解、氧化、聚合和缩合等反应, 从而瀝青、半纤维素、胡敏酸等组分显著减少, 残留物组分很快地增加, 形成了结构更复杂的、更富碳的氨化产品。

3. 氮素形态: 我们将原煤和氨化产品中氮素形态分为四级: (1) 铵态氮——用氧化镁蒸馏测定; (2) 易水解性氮——用 1N H_2SO_4 溶液在 100°C 下处理 2 小时所能水解的氮; (3) 难水解性氮——6N HCl 溶液在 130°C 下处理 20 小时所能水解的氮; (4) 不水解氮——经过上述处理后残留下来的氮素, 用减量法求得。铵态氮和易水解氮总称之为有效氮。不同氨化温度产品中各种形态氮素的分析结果列于表 1。

由表 1 可见, 不论泥煤、褐煤还是风化烟煤, 原煤中氮素绝大部分是难水解氮和不水解氮, 经过氨化处理后, 所有产品的氮含量都有了提高, 而且都含有铵态氮和易水解氮。

氨化温度对产品中氮素有很大影响(图 3), 在 300°C 以下, 全氮量随氨化温度提高而

1) 原煤及其氨化产品中胡敏酸组分的光密度和絮凝极限按 Кухаренко 法(20)测定。

不断增加(例如凌水褐煤的氮含量为 1.02%, 室温氨化产品为 4.10%, 200°C 氨化产品为 9.68%, 300°C 氨化产品为 15.84%)。铵态氮、易水解氮则先随氨化温度提高而增加(分别在 100°C 和 200°C 达到最大值), 而后又随温度提高而下降。难水解和不水解氮随氨化温度提高而不断增加, 且温度愈高, 增加愈快。在同样温度条件下(室温)干式氨化产品的全氮量较湿式氨化产品为高, 但其氮素分布与后者相近。在各种形态氮素中, 一般认为, 对植物营养来讲, 铵态氮是速效性的, 易水解氮的有效程度随环境条件而异, 难水解氮是迟效的, 不水解氮不能为植物所利用。在各氨化产品中, 以 100°C 氨化产品的铵态氮最高, 其次是 150°C 和室温的干式氨化产品和湿式氨化产品。有效氮在全氮中所占比例亦以 100°C、室温、150°C 和湿式氨化产品为较高, 可能这些产品较宜于用作肥料。200°C 以上的氨化产品, 其铵态氮和有效氮在全氮中的百分比都是显著下降, 而较牢固结合的氮素, 特别是不水解氮则大量增加, 看来用它们作为肥料未必是经济的。

(1) 原煤胡敏酸; (2) 100°C 氨化产品胡敏酸;
(3) 200°C 氨化产品胡敏酸; (4) 300°C 氨化产品胡敏酸。

图 2 江阴泥煤及其氨化产品中胡敏酸的光密度曲线

4. 不同氨化温度产品中胡敏酸和残留物的红外光谱¹⁾: 供试胡敏酸和残留物样品, 系取自凌水褐煤及其 100°C、200°C 和 300°C 氨化产品, 胡敏酸的灰分含量都在 2% 以下, 残留物组分会用 HCl + HF 进行脱灰

图 3 氨化产品中各种形态氮素随温度的变化

1) 红外光谱部分与中国科学院煤炭化学研究所钱秉钧和董庆年同志合作进行。

处理,灰分含量在1%以下,它们的红外光谱分别示于图4和5。

由红外光谱图可见,同一样品中胡敏酸和残留物的谱图特征很相似,它们都具有 1720厘米^{-1} (表征羧基的)、 1620厘米^{-1} (表征共轭双键、共轭羧基、吡啶型结构以及与苯环相联结的共轭氮键等) $1275\text{—}1280\text{厘米}^{-1}$ (表征酚羟基等含氧基中C—O键)和 $3260\text{—}3700\text{厘米}^{-1}$ (表征缔合氢键的OH基)等特征吸收,只是在吸收强度上彼此有所差异,胡敏酸的 1720 、 1240 、 1270厘米^{-1} 等吸收峰均较残留物强;反之,其 1620 、 1520厘米^{-1} (苯环等)和表征共轭环、芳胺及取代芳胺等的 1320厘米^{-1} 吸收峰则较弱。这些现象表明胡敏酸和残留物在结构原则上具有许多共同之处,但前者的羧基和酚羟基等含氧基团较后者多,其分子结构也可能较后者略简单一些。

氨化产品中胡敏酸和残留物组分的谱图随氨化温度而出现有规律的变化。最为显著的是随着温度的提高,表征羧基的 1720厘米^{-1} 吸收峰逐渐减弱;同时 1620厘米^{-1} 峰则变宽变强。这种现象表明,当氨化温度提高时,伴随着羧基的减少,产品的结构将渐趋复杂化(氮素也随之转入稳定结合状态)。 1520厘米^{-1} 和 1320厘米^{-1} 吸收峰随氨化温度提高而逐渐增强的现象(胡敏酸较不明显)也似乎表明,产品的芳构化(复杂化)程度有随氨化温度而逐渐增加的趋势。其次,由谱图中还可以看到, 1240 、 1280厘米^{-1} 吸收峰也随着氨化温度的提高而逐渐减弱,在 300°C 氨化产品的残留物中几乎完全消失(胡敏酸组分中则

图4 凌水褐煤及其不同温度氨化产品中胡敏酸的红外光谱

图5 凌水褐煤及其不同温度氨化产品中残留物的红外光谱

仍有保留),与此同时,3260—3700 厘米⁻¹ 吸收峰也随氨化温度提高而逐渐变平,这说明酚羟基随氨化温度的提高而逐渐减少或消失。

上述不同温度氨化产品谱图特征的变化规律表明,随着氨化温度的提高,羧基和羟基将逐渐减少,产品的结构将进一步复杂化,同时氮素也转变为牢固结合的状态。

(二) 氨化产品的肥效

为了解不同氨化处理方法对产品肥效性质的影响,对不同原煤的各种氨化产品进行了硝化、盆栽和田间试验。

硝化试验的样品为江阴原煤_{1,2}及其湿式氨化产品和不同温度(室温、100°C、200°C、300°C)的干式氨化产品,土壤采自南京下蜀黄土发育的馬肝土(pH 6.7,有机质 1.64%,全氮量 0.12%,全磷量 0.13%),试验方法参照 Bremner 所述方法^[21],以含 15 毫克氮的试样加入 30 克土样中进行培养,定期测定铵态氮和硝态氮量²⁾。

盆栽试验供试样品为江阴泥煤₂,凌水褐煤,阜新风化烟煤,蛟河泥煤的各种氨化产品,土壤是馬肝土(同硝化试验土壤)。

田间试验样品为樺川县泥煤的 100°C 氨化产品和湿式氨化产品(氨化—过磷酸钙—

1) 江阴泥煤₂为 1959 年所采样品,江阴泥煤₁为 1958 年所采样品。

2) 硝化试验中铵态氮按康维法测定^[22],硝态氮用硫酸亚铁还原为铵态氮,然后按康维法测定。

泥煤混合肥料), 試驗在江苏省无錫农校进行, 土壤为青泥土(湖积物母质发育的水稻土, pH 6.8, 有机质 2.29%, 全氮量 0.21%, 全磷量 0.17%)。

1. 硝化試驗: 硝化試驗結果繪成图 6。由图 6 可以看到, 在各种氨化产品中, 以 100°C 氨化产品中氮素的硝化率最高(26.4%), 其次是室温氨化产品和湿式氨化产品(24.3 和 19.2%), 再次是 200°C 氨化产品(14.8%), 300°C 氨化产品的硝化率最低(7.70%)。各种产品中氮素的硝化率与其铵态氮占全氮的百分比(湿式氨化产品——26.1%, 室温产品——32.1%, 100°C 产品——28.9%, 200°C 产品——11.9%, 300°C 产品——7.35%)。比較接近的事实表明, 产品中的氮素主要是铵态氮才是对植物最有效的部分。但是从各氨化产品中铵态氮的轉化率(湿式产品——73.7%, 室温产品——75.8%, 100°C 产品——91.2%, 200°C 产品——124% 和 300°C 产品——105%) 都較硫铵(68.4%) 为高来看, 其他形态的氮素中可能也有一部分是有效的。加热处理产品中铵态氮的轉化率都較室温处理者为高, 其原因还不清楚, 可能这是由于加热处理使能为微生物利用的碳源物质减少之故。

2. 盆栽試驗: 盆栽試驗的結果列于表 3。每盆裝馬肝土(属黄褐土类)6 公斤, 加入过磷酸鈣 5 克, 硫酸鉀 2 克。由表 3 可見, 盆栽試驗得到了和硝化試驗一致的結果。不同原煤的氨化产品均具有明显的肥效。但肥效的大小則視氨化条件而异。施用原煤的处理小米的籽实产量和不施肥的处理很相似, 施用各种氨化产品的处理小米籽实产量一般約为不施肥处理的 3—4 倍, 与施用 2 克硫铵的相近或略高一些。植株全氮的測定表明(表 3 第七栏), 各施用氨化产品的处理中, 小米地上部分因施肥而增加的氮量大多不超过施入的铵态氮量。可以认为, 当季小米利用的主要的是铵态氮部分; 但与施用硫铵的处理相比較, 小米由于施氨化产品而增加的氮量几乎都超过硫铵, 这說明除铵态氮外, 还有一部分其他形态的氮素也可以为作物所利用。

为了研究氨化泥煤的后效, 我們曾以蛟河泥煤不同温度的氨化产品为供試样品, 进行盆栽試驗, 每盆裝入 6 公斤馬肝土, 加足量的磷鉀肥。依次以小米、荞麦、小米为供試作物, 連續栽培三季。种植小米前, 每盆施入 100 克氨化产品。在荞麦收获以后, 小米栽种以前, 每盆又添加了 1.25 克硫铵(250 毫克氮), 試驗結果列于表 4。

比較表 3 和表 4 可見, 蛟河泥煤不同氨化温度产品对当季作物的肥效和其他氨化产品极其相近。从氮素的利用率来看, 第一季作物地上部分从氨化煤中吸收的氮量一般也是占施入量的 6.5—20% 之間。各处理第二季作物的产量表明, 各施用氨化煤处理的荞麦产量虽然較追施 500 毫克氮的原硫铵加泥煤的处理低得多, 植株的生长情况(植株矮

1. 硫铵; 2. 原煤; 3. 湿式氨化产品;
4. 室温干式氨化产品; 5. 100°C 氨化产品;
6. 200°C 氨化产品; 7. 300°C 氨化产品。

图 6 江阴泥煤及其氨化产品中氮素在不同培养时间内转化为硝态氮的百分数

表3 氨化煤的肥效*

处 理	每 盆 施 肥 量 (克)	每盆肥料中 的全氮量 (克)	小 米 产 量		小米地上部 分含氮量 (克/盆)	小米地上部 分由于施肥 而增加的氮 量(克/盆)	氮 的 利 用 率 (%)
			基 秤 重 (克/盆)	籽 实 重 (克/盆)			
不 施 肥	—	—	16.10	10.65	0.178	—	—
硫 酸 铵	2.50	0.50	30.25	31.38	0.489	0.311	62.2
江阴泥煤-2	100	1.39	18.30	13.83	0.201	0.023	1.65
江阴泥煤室温氨化产品	59.1	1.55	33.72	32.35	0.511	0.333	21.5
江阴 100°C 氨化产品	60.8	1.73	38.30	37.37	0.554	0.376	21.7
江阴 200°C 氨化产品	73.7	3.76	34.30	39.66	0.720	0.542	14.4
江阴 300°C 氨化产品	118.8	6.76	31.04	35.16	0.650	0.472	7.00
凌水褐煤	100	0.720	16.70	10.28	0.177	—	—
凌水褐煤室温氨化产品	31.6	0.872	31.85	30.64	0.486	0.308	35.3
凌水 100°C 氨化产品	34.2	1.13	32.03	30.89	0.503	0.325	28.8
凌水 200°C 氨化产品	57.9	3.91	33.50	35.06	0.652	0.474	12.1
凌水 300°C 氨化产品	103.1	7.73	33.30	40.14	0.719	0.541	7.00
阜新风化烟煤	100	0.825	17.13	11.79	0.189	0.011	1.34
风化烟煤室温氨化产品	36.8	1.31	32.60	30.33	0.559	0.381	29.1
风化 100°C 氨化产品	34.7	1.55	32.93	30.72	0.526	0.348	22.5
风化 200°C 氨化产品	56.5	4.43	32.85	35.00	0.757	0.579	13.1
风化 300°C 氨化产品	107.8	7.97	32.40	36.59	0.777	0.599	7.52

* 与中国科学院土壤研究所曹翠玉等同志合作进行。参加试验的有林恆生、俞金洲等同志。

表4 吉林省蛟河泥煤不同氨化温度产品的后效*

处 理	施入肥 料中的 全氮量 (克/盆)	施入肥料 中的铵 态氮量 (克/盆)	小 米 (第一季作物)				荞麦(第二季作物)		小米(第二季作物)	
			茎秤重 (克/盆)	籽实重 (克/盆)	地上部分 含氮量 (克/盆)	肥料中氮 素的利用 率(%)	茎秤重 (克/盆)	籽实重 (克/盆)	茎秤重 (克/盆)	籽实重 (克/盆)
空 白	—	—	19.3	8.90	0.193	—	10.6	4.6	未试	未试
泥 煤	0.761	0.15	24.1	10.6	0.186	—	8.7	5.3	—	—
硫酸加泥煤	1.61	0.865	66.0	43.3	1.29	68.3	9.8	7.6	—	—
硫酸加泥煤	1.61	0.865	66.0	43.3	1.29	68.3	30.7**	24.0**	—	—
100°C 氨化泥煤	1.70	0.570	47.7	33.5	0.527	19.7	12.1	11.3	—	—
150°C 氨化泥煤	2.49	0.460	46.6	—	—	—	12.5	12.0	—	—
200°C 氨化泥煤	2.56	0.363	40.7	23.0	0.480	11.2	10.6	9.6	37.3	23.3
250°C 氨化泥煤	2.67	0.258	37.8	20.5	0.366	6.48	11.5	11.0	37.8	21.6

* 与中国科学院土壤研究所曹翠玉等同志合作进行,参加试验的有林恆生等同志,同时进行的另一部分试验结果已发表^[23]。

** 第二季栽种前追施了 500 毫克氮(即 2.5 克硫酸)。

小,叶色淡绿)也指示出它们有明显的缺氮现象,但是它们较不施肥的以及单施泥煤的处理,甚至较原施用硫酸加泥煤的处理都显著地高得多。这说明氨化煤对于第二季作物仍具有一定的肥效。

施用 200°C 和 250°C 氨化煤的处理,第三季作物吸收的总氮量分别为 420 和 427 毫克(由第三季作物小米地上部分氮含量测定所得),假定这次栽培时追施的 1.25 克硫酸

(250 毫克氮)的利用率和种植第一季作物的相同(68.3%),則第三季作物从氨化煤和土壤中只吸收了 249—256 毫克氮,假定这些氮素全部是由氨化煤供給的,亦只占氨化煤总氮量的 10% 左右。

由此可见,虽然高温氨化煤对第三季作物也有一些后效,但是它們的后效是較微弱的;除铵态氮外,氨化产品中其他形态氮素的大部分看来并不能为作物所利用。

3. 田間試驗: 干式氨化泥煤与湿式氨化泥煤的肥效比較的田間試驗結果列于表 5。指示作物为小麦,小区面积 1/40 亩。分別以硫酸铵加过磷酸鈣和单施猪厩肥做对照。所有肥料都作为基肥施用,整个生长期中沒有追肥。各个处理重复 3 次。

表 5 氨化煤的肥效*

处 理	施入铵态氮量 (斤/亩)	籽实产量 (斤/亩)	比不施肥 的增产 (斤/亩)	每斤铵态氮增 加的小麦产量 (斤/亩)
不 施 肥	—	185	—	—
硫酸(15 斤/亩)+过磷酸鈣(20 斤/亩)	3.15	246	61	19.4
猪厩肥(60 担/亩)	3.54***	215	30	8.5
泥煤-氨水-过磷酸鈣混合肥料(4 担/亩)**	2.65	220	35	13.2
泥煤-氨水-过磷酸鈣混合肥料(8 担/亩)	5.30	255	70	13.2
100°C 氨化泥煤(4 担/亩)	3.64	238	50	14.6
100°C 氨化泥煤(8 担/亩)	7.82	294	109	15.0

* 与中国科学院土壤研究所曹翠玉,无锡农校吴兰言等同志合作进行,参加试验的有林恆生、王作舟等同志。

** 制备方法参照 Л. А. Христева 方法^[9]。

*** 0.5 NH₂SO₄ 溶液中测定的易水解氮。

試驗結果表明,100°C 氨化泥煤和湿式氨化泥煤在每亩 4 和 8 担的施用量范围内,都有明显的增产效果,两者的增产量与肥料的施用量約成正相关。每亩施入 4 担 100°C 氨化泥煤的肥效接近于 15 斤硫酸铵加 20 斤磷酸鈣,或 60 担猪厩肥的增产效果。

三、討 論

上述試驗結果表明,泥煤、褐煤和风化烟煤經過氨化处理后,产品中都含有铵态氮等易被植物吸收的氮素。硝化、盆栽和田間試驗結果都一致表明,它們作氮肥施用时有肯定的肥效,而原煤則沒有增产效果。

但是在不同氨化条件下,不但产品的組成、性質各有不同,且其肥效也各有差异。湿式氨化产品和較低温度的干式氨化产品(150°C 以下氨化温度的产品)中,其铵态氮和有效氮占全氮的比例較高,肥效試驗証明这些产品的氮素利用率較高,增产效果显著。高温氨化产品(200°C 以上)虽然全氮量較高,但铵态氮量不但沒有增加,反而显著降低。肥效試驗証明,这种产品的增产效果相对地較差,氮素利用率較低。这說明,产品中可供植物吸收的氮素主要是铵态氮。因此,评价氨化产品不能单纯以其全氮量的多寡为准,用高温(200°C 以上)氨化法来制取含氮有机肥料显然是不經濟的。

氨化产品的組成、性質和肥效随氨化处理条件而异,說明在不同氨化条件下发生了不同的化学反应。

在湿式氨化产品中增加的氮素中(1.5% 左右)約有 71—86% 以铵态氮存在,8—29%

以不水解氮态存在(根据表 1 计算),证明在湿式氨化过程中,除了也有圆化和缩合反应外,主要的是铵和原煤有机质酸根间发生的交换反应。Драгунов^[24] 等曾指出,这时酸基将与氨生成铵盐,酚羟基也可能部分地参与反应:

在干式氨化过程中,在空气参与和加热条件下,发生的反应更为复杂:

在室温和 100°C 氨化条件下,和原煤相比,产品中除由于胡敏酸组分部分地转变为易溶于水而使水溶物量有所增加外,其余各组分在数量上变化不大。但是产品的含氮量则有较显著的增加(较原煤增加 2—5%)。氮素形态的研究表明,产品中增加的氮素大部分是铵态氮,可见在此氨化过程中,生成铵盐的反应仍然是一种主要的反应,但从这些产品中铵态氮数量比湿式氨化产品高的现象来看,可以设想在通气条件下还发生了煤有机质的氧化作用,生成了更多的含氧活性基团。这些基团和氨反应因而造成了铵态氮的增加。

在 200°C 氨化条件下,产品中水溶物组分继续增加,而沥青、半纤维素等组分则不断减少,这说明在此条件下氧化降解等反应有了进一步的加强。此时产品中氮含量出现了大幅度的增加(增加 39% 左右)。但是其中铵态氮的比例有明显下降(约占 12%),其他形态氮素则显著增加(易水解氮占 14—27% 难水解氮占 21—25%,不水解氮占 37—53%)。易水解氮的相对含量,达到了各不同温度氨化产品中易水解氮数量的最大值(根据表 1 计算)。已知一般在 150—200°C 之间铵盐能脱水生成酰胺^[25]。

羧酸的其它衍生物如酸酐、脂等亦能生成酰胺。在组成分析过程中,也观察到在 5% HCl 水解的泥煤及其氨化产品的水解液中,以及褐煤和风化烟煤的 0.5% NaOH 溶液提取液中,都生成相当数量的铵态氮,按水解条件来看,这些铵态氮可能主要是由酰胺水解形成的。此外,易水解氮中还可能有一部分是由羟基和氨作用生成的伯胺类化合物。

与此同时,不水解氮和难水解氮的数值的增加也极为明显,这表明随着氨化温度的提高和易水解氮的形成,进一步发生了圆化和缩合反应,使大量的氮素处于复杂结构中。

在 300°C 氨化条件下,产品性质与原煤相比发生了一系列较明显的变化,如元素组成中 H/C 和 O/C 下降,产品回收率减少较多,胡敏酸溶液的光密度增加和絮凝极限下降等,这些现象都表明原煤有机质已发生了分解、聚合和缩合等反应,这时全氮含量虽然大幅度增加(增加 8—15%),但增加的氮素主要是不水解氮,而铵态氮较室温处理者反显著降低(铵态氮约占 4—7%,易水解氮占 6—9%,难水解氮约占 21%,不水解氮占 66% 左右),说明在此温度下含氧官能团已部分分解,杂圆化反应更进一步加剧。很多研究者指出,高温氨化产品中不活泼氮的增加,但是对它的形成过程至今还不清楚。

不同温度氨化产品中胡敏酸和残留物的红外光谱也指出,表征羧基的吸收峰(1720 厘米⁻¹)随氨化温度提高而逐渐减弱,并向长波方向偏移而并入 1620 厘米⁻¹。与之相反,表征某些复杂结构的 1620 厘米⁻¹ 峰则变强变宽。根据这些变化的密切相关性,我们可以推测,氨化过程主要是由羧基参与反应开始的(酚羟基可能部分地参与)。结合前面对不同温度下发生的化学反应的讨论,可以设想氨化处理的主要化学过程为:羧基与氨作用

生成铵盐,当氨化温度提高时,铵盐脱水而生成酰胺,酰胺进一步变为取代酰胺或发生圆化、缩合等反应成为含有稳定氮的化合物:

除经过中间态酰胺化合物而进一步复杂化外,其他如酚羟基生成的伯胺基等都可能参与进一步所发生的反应而成为稳定结合的氮素。

氨化过程中通入空气时对产品性质的影响是值得注意的,在我们以前的工作中^[26]曾以同一煤样(黑龙江尚志县泥煤)在相同氨化温度(200°C)条件下分别以纯氨气和氨气-空气混合的气体进行氨化,得到了含氮量分别为 11.5% 和 23.7% 的产品,比较文献资料也可以发现类似的现象,例如, Davis 单用液氨与泥煤作用所得产品的氮含量约为 8%^[1],而野田稻吉用氨气-空气混合气体与泥煤作用时所得产品氮含量约为 16%^[5]。这些事实表明,空气在提高氮含量上起着重要作用。许多文献资料表明,煤在氧化时(各种氧化剂如空气、过氧化氢等作用下)其性质将发生一系列变化,在不同的氧化深度下,能生成各种含氧基团(如羧基、羟基和醛基等)形成各种羧酸和其他降解产物^[27]。氨化过程中同时通入空气也可能发生类似的现象,使煤有机质在氨化反应同时还发生氧化作用,生成了更多的羧基及其他的含氧基团。因此在较低氨化温度下通入空气时,由于主要生成更多的铵盐和酰胺化合物,产品中铵态氮和易水解氮将较多;而在较高氨化温度时通入空气,则由于这些含氮化合物将进一步发生圆化和缩合作用,使氮素进入牢固结合状态,所以生成更多的难水解氮和不水解氮。

四、摘 要

1. 泥煤、褐煤和风化烟煤中的氮素都极为稳定,将它们直接作肥料使用,对作物没有增产效果。

各种煤的氨化产品都有肯定的增产效果,可以作氮肥施用,但肥效大小和经济价值则随氨化条件而不同,湿式氨化和较低温度(室温和 100°C)的干式氨化产品的肥效较高。

湿式氨化所需设备简单,操作方便,较宜在农村中采用。

2. 氨化产品的肥效主要表现于当季作物,对第二、三季作物的后效较小。产品的肥效大小与产品中全氮量无关,而与铵态氮含量有明显的相关性,大部分非铵态氮均不能被植物所利用。

3. 根据不同温度氨化处理产品的组成和特性研究,讨论了矿物煤在加热氨化处理中可能的主要化学过程。湿式氨化和较低温度(室温和 100°C)的干式氨化过程,主要是氨和有机质酸根之间生成铵盐的反应,所以生成的铵态氮在全氮中所占比例较高。此外,也发生了轻度的圆化和缩合反应,因而使不水解氮有少量增加。在 200°C 时,易水解氮呈现较大增加等事实表明,生成酰胺态化合物的反应有了增长;同时,难水解氮和不水解氮大幅度增长的事实说明圆化和缩合反应已显著加剧。在 300°C 时,从产品收率下降以及铵

态氮减少,而难水解氮和不水解氮激烈增加等事实来判断,有机质发生了分解且圆化和缩合反应更进一步加剧了。

参 考 文 献

- [1] Scholl, W., Davis, R. O. E.: Ammoniation of peat for fertilizers. *Ind. Eng. Chem.*, 25, 1074—1078, 1933.
- [2] Pinck, L. A., Howord, L. B., and Hilbert, G. E.: Nitrogen Composition of Ammoniated peat and related products. *Ind. Eng. Chem.*, 27, 440—445, 1935.
- [3] Davis, R. O. E., Miller, R. R. and Scholl, W.: Nitrification of Ammoniated peat and other Nitrogen Carriers. *Jour. Am. Soc. Agron.*, 27, 729—737, 1935.
- [4] Lemmermann, O.: Über den wert von braunkohle und einigen Sogenannten Humusdüngern. *Z. Pfl.-Enähr. Düng. Bodenk.*, A30, 1—12, 1933.
- [5] 斋藤 肇、野田稻吉等:アンモニア草炭肥料之研究。日本工业化学杂志, 53, 20; 83, 1950。54, 122—127, 1941。55, 160—162, 1952。
- [6] 佐藤久次、佐佐木満雄、八幡寿雄、纪 俊道:泥炭のアンモニア化,日本室兰工业大学研究报告, 1: 362—372, 1952; 1:653, 1953; 2: 643, 651, 1957。
- [7] Драгунов, С. С.: Проблема гуминовых удобрений. *Успех химии*, 3: вып. 6, 989—1000, 1934.
- [8] Dragunov, S. S.: Drgano-Mineraldünger aus Torf. *Z. pflEähr. Düng. Bodenk.*, A30, 199—208, 1933.
- [9] Христева, Л. А.: 泥炭及其他有机矿层在肥料方面的利用。科学出版社, 1959。
- [10] Мамченков, И. П., Озолина, З. Д.: Приготовление и применение торфаминеральных удобрений. Удобрение и урожай № 7, 3—7, 1959.
- [11] Христева, Л. А., Ярчук, И. И., Кузько, М. А.: Физиологические принципы технологии гуминовых удобрений. сб. “гуминовые удобрения” Изд. Хорьковского ун-та 163—184, 1957.
- [12] Makaimow, A. and Grudziński, Z.: The fertilizer value of Ammoniated peat. *Roczniki Nank Rolniczych* 66, Ser. A., No. 1, 65—72, 1952.
- [13] Никонов, М. Н.: Новый путь обеспечения сельского хозяйства торфяными удобрениями. *Земледелие*, № 2, 25—30, 1959.
- [14] Христева, Л. А.: Роль гуминовых кислот в питании высших растений и гуминовые удобрения. *Труды почвенного института АН СССР*, 38: 108—184, 1951.
- [15] Гуминский, С.: Механизм и условия физиологического действия гумусовых веществ на растительный организм. *Почвоведение*, № 12, 72—78, 1957.
- [16] Власюк, П. А.: Значение органических веществ почвы и удобрений для питания растений. сб. “гуминовые удобрения” часть II, Госсельхозиздат УССР, 73—92, 1962.
- [17] Раковский, В. Е. и Журавлева, М. М.: Химия и генезис твердых горючих ископаемых, труды первого все. совещания, Изд. АН СССР, 360—367, 1953.
- [18] Крым, В. С.: Химия твердого топлива, онти нкп хорьков-киев, 249—264, 1934.
- [19] Стадников, Г. Л.: Химия торфа. Госхимтехиздат, М. 119—120, 1932.
- [20] Кухаренко, Т. А. (手稿译文): 关于腐殖酸含量及若干性质的鉴定。1960。
- [21] Bremner, J. M. and Shaw, K.: The Mineralization of some Nitrogenous Materials in Soil. *J. Sci. Food Agric.*, 8: 341—347, 1957.
- [22] Bremner, J. M. and Shaw, K.: Determination of Ammonia and Nitrite in Soil. *J. Agric. Sci.*, 46: 320—328, 1955.
- [23] 林恆生、曹翠玉等: 氨化泥煤的初步肥效试验。科学通报, 第 5 期, 151—152 页, 1960。
- [24] Драгунов, С. С. и Тиллина, А. С.: Гуминовые удобрения. *Жур. приклад. хим.*, 11: 1494—1505, 1938.
- [25] Degering, F.: An Outline of Organic Nitrogen Compounds. 400, 489, 1950.
- [26] 徐瑞薇、戴丽珍等: 泥煤氨化做肥料。1959。(未刊稿)
- [27] Кухаренко, Т. А.: Химия и генезис ископаемых углей. Госорттехиздат, 1960.

АММОНИФИКАЦИЯ ИСКОПАЕМЫХ УГЛЕЙ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИХ ПРОДУКТОВ

Сюй Жуэ-вэй

(Институт химии углей и Институт почвоведения АН Китая)

Резюме

1. В сапропелевых, бурых и выветренных битуминозных углях содержится весьма стабильный азот. При непосредственном использовании их на удобрения они не дают положительных результатов для повышения урожая культур.

Продукты, полученные в процессах аммонификации различных углей, имеют хорошие результаты для повышения урожая культур, но степень их эффективности и экономическая оценка зависят от условий аммонификации, причём более эффективными являются продукты, полученные в мокрой аммонификации и сухой аммонификации с более низкой температурой (комнатной или при 100°C).

2. Аммонизированные продукты углей дают хорошую эффективность, главным образом, для первых культур, т.е. их прямое действие значительно больше, чем их последствие. Степень их эффекта не зависит от содержания общего азота продуктов, а тесно связана с содержанием $N-NH_4$.

3. По составу продуктов, полученных при аммонификациях углей с различными температурами, и их свойствам рассмотрены основные химические процессы, возможно возникающие в обработках нагревательной аммонификации ископаемых углей. При мокрой аммонификации и сухой аммонификации с более низкой температурой (комнатной или 100°C) происходит главным образом образование аммонийных солей из аммиака и органических кислот, в результате чего в общих азотах $N-NH_4$ занимает большую часть. Наряду с этим происходят также и процессы слабой циклизации и конденсации, в связи с этим негидролизный азот несколько увеличивается. При температуре 200°C легкогидролизный азот значительно увеличивается, что свидетельствует о усилении реакции образования амидных соединений, между тем резкое увеличение трудногидролизного и негидролизного азотов подтверждает усиление процессов циклизации и конденсации. При температуре 300°C наблюдаются снижение продуктивности и уменьшение $N-NH_4$, но одновременно с этим увеличиваются трудногидролизный и негидролизный азоты, что объясняется разложением органических веществ и усилением процессов циклизации и конденсации.